

Thông số kỹ thuật

BETTERCOAT® HR 600

Sơn chịu nhiệt HR 600

Thành phần cơ bản	Sơn một thành phần biến tính trên nhựa Acrylic –silicon chịu nhiệt độ cao kết hợp với phụ gia các loại và dung môi.
Sử dụng	Là lớp phủ cho ống khói và ống xả, động cơ...(Không phù hợp cho kim loại có xi mạ)
Đặc điểm	Khả năng bám dính tốt . Khả năng chịu nhiệt cao. Màu sắc : Sơn lót bán trong suốt / sơn phủ màu nhũ bạc
Số liệu kỹ thuật	Dạng đóng gói : 5 kgs/bộ và 20 kgs/bộ . Thành phần : một Độ nhớt (28 °C) : khoảng 50~70KU Thời gian sống của hỗn hợp (30 °C) : 4 giờ Tỷ trọng riêng : khoảng 0.95~1.10 Hàm lượng rắn : khoảng 55% Điểm cháy : 25 °C
Dụng cụ thi công	Sử dụng cọ lăn Dung môi : Đặc chủng hoặc xylene 5~10% (Nếu cần) Thời hạn sử dụng : 12 tháng Độ phủ : 9~11 m ² /kg/lớp Độ dày màng sơn khô : 20~30 μm/lớp Khô hoàn toàn : sấy 60 phút ở nhiệt độ 250 °C. Điều kiện thi công: Đảm bảo chất lượng phải thi công ở nhiệt bình thường. - Màng sơn sẽ bị hiện tượng bong tróc và phồng giộp với trường hợp sau: - Thi công ở nhiệt độ lớn hơn 50 °C . - Không sấy khô đúng quy định, tăng dần nhiệt độ để làm cứng bề mặt sơn. - Nung trực tiếp ở nhiệt độ tối đa. Thời gian sơn lớp kế tiếp : Tối thiểu 8giờ . Tối đa 14 tháng ở 30 °C
Kỹ thuật sơn	Chuẩn bị cho lớp lót, bề mặt phải được rửa sạch và khô. Để nơi mát , khô ráo và thoáng gió.
Bảo quản	Không để gần nguồn nhiệt , tia lửa , ngọn lửa .
Lưu ý khi sử dụng	Phải sử dụng hệ thống thông gió.Tránh tiếp xúc với da thường xuyên, phải sử dụng thiết bị bảo hộ lao động .Nếu sơn tiếp xúc với vùng mắt , phải lập tức rửa dưới vòi nước trong vòng 20 phút , sau đó bôi thuốc đặc trị .Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng